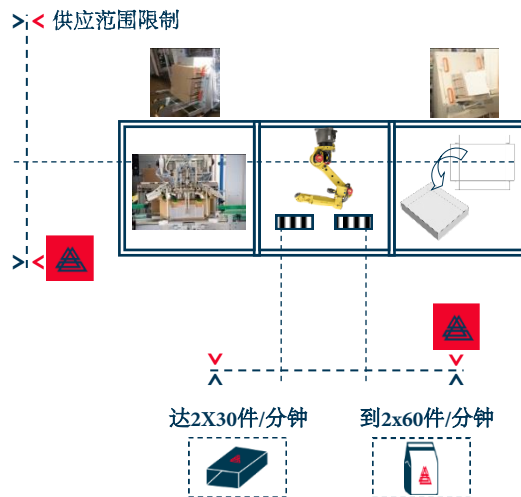




纸板箱

用于纸箱的二次包装的 显示盒装箱器

- ⇒ 生产率: 到9展示盒/分钟
(达120盒/分钟撞到案台上)
- ⇒ 灵活性: 2种不同类型的纸箱
2种不同类型的展示盒
- ⇒ 用户友好性: 生产转换完全自动化
- ⇒ 可靠性: 设计和建造连续运行, 每天3个工作班次



ABRIGO
ROBOTIC SYSTEMS FOR FOOD INDUSTRY

MADE IN ITALY



展示盒

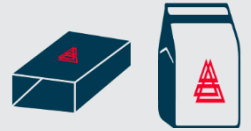
ABRIGO S.p.A.

Via Alba-Cortemilia, 128 - 12055 Ricca di Diano d'Alba (CN) - ITALY

www.abrigospa.com



CHN

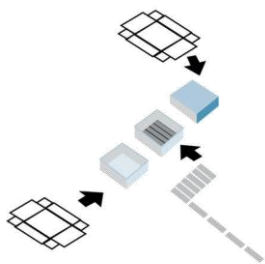


纸板箱

描述和技术规格

- ⇒ 机器人单元由3个ABRIGO的MRS模块：托盘形成模块，取放模块、顶盖形成和关闭模块
- ⇒ 2条塑料链输送机产品处理
- ⇒ 2个中速机；他们不需要任何设置或调整生产转换
- ⇒ 纸板托盘成型和安装模块，与2轴机器人的艾布利格和热熔粘合系统；全自动的模具和生产转换的胶头设置
- ⇒ 通过步进输送机的托盘搬运
- ⇒ 挑选和地方六轴工业机器人模块，配备自动调节器
(生产转换完全自动化的，不需要根据进口产品改变夹具)
- ⇒ ABRIGO的封盖模块机器人和专用夹具二维形式的展示盒上盖并将其放在托盘上的胶（热熔胶）；全自动化的夹具和生产转换的胶头设置
- ⇒ 用于生产转换的导轨和对准装置的完全自动化系统

包装方式



产品排送在一个传送带上
分组排序
将产品放入托盘
将盖子应用到装满的托盘上



电源	3f + n, 400V, 50Hz
装机功率	55kW
包装单元尺寸 (长×宽×高)	6.300 x 3.800 x 2.500mm
压缩空气	5bar, 1.400NL/min

技术数据仅供参考，参考具体应用。



展示盒

ABRIGO S.p.A.

Via Alba-Cortemilia, 128 - 12055 Ricca di Diano d'Alba (CN) - ITALY

www.abrigospa.com



CHN